



技术要求
1、整体加工完成后，沿分割线切割为两部分；
2、去除尖角毛刺；

00			S01		零件新增，图纸下发		孙国		20201017							
3D版本		分区	更改文件号	2D版本	更改描述			更改	日期	审核	日期	批准	日期			
<div><div><div></div><div></div></div><div>第一角投影视图</div></div>				一般公差		北京光华荣昌汽车部件有限公司										
				线性	GB/T13914-6		材料			名称						
				角度	GB/T13915-3		45			气管夹头						
				形位	GB/T13916-m											
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性						阶段标记		重量(Kg)	比例	件号(图号) GZ-CG01_V1						
设计			标准化			S	A	0.76	1:1							
审核			批准			共 1 张 第 1 张										

项目代码: MA501 (举例)